

Condair ME - XL Verteilplatine Condair ME - XL Distribution Board

1201043



Lieferumfang

2584768 Verteilplatine ME XL
ME-DISTLABEL2-3ST Verteilplatine Etikett 2-3 Stufen
ME-DISTLABEL4-5ST Verteilplatine Etikett 4-5 Stufen

Scope of delivery

2584768 Distribution Board ME XL
ME-DISTLABEL2-3ST Distribution Board Label 2-3 St
ME-DISTLABEL4-5ST Distribution Board Label 4-5 St

Sicherheitshinweise

- Die Montagearbeiten dürfen nur durch Fachpersonal ausgeführt werden, das mit dem Condair ME-System vertraut ist. Die Überwachung der Qualifikation ist Sache des Kunden.
- Verwenden Sie ausschliesslich die im Lieferumfang enthaltenen Teile.
- Beachten Sie unbedingt die Sicherheitshinweise und Informationen in der Montageanleitung und der Betriebsanleitung zum Condair ME.

Safety notes

- The installation must be carried out by qualified personnel who are familiar with the Condair ME System. It is the owner's responsibility to verify proper qualification of the personnel.
- Only use the parts included in the delivery.
- Observe the safety notes and the information given in the Condair ME installation manual and operation manual.

Installation

Hinweis:

Dieses Modell der Verteilplatine ist für den Einsatz in Systemen von 3150-4000 mm Gesamthöhe vorgesehen. Für Systeme bis 3000 mm Gesamthöhe verwenden Sie die Verteilplatine 2576504.

1. Schalten Sie das Gerät aus und trennen Sie es vom Stromnetz.
2. Öffnen Sie die Steuereinheit des Condair ME.
3. Trennen Sie die Litzen der Kabelbaums "K2" (und "K3", falls vorhanden) von der Verteilplatine. Wenn ein Pumpenfehlererkennungsmodul eingebaut ist, lösen Sie alle Kabel von den Pumpenfehleranschlüssen A-A, B-B, C & D.
4. Heben Sie die alte Verteilplatine vorsichtig und gleichmässig von der Treiberplatine ab. **Hinweis:** Das Ziehen der Verteilplatine an einem Ende kann dazu führen, dass Leiterbahnen oder Komponentenverbindungen beschädigt werden.
5. Beschriften Sie die neue Verteilplatine entsprechend der Nummerierung der alten Verteilplatine. Die Reihenfolge ist wie folgt:
 - Wenn das System über ein Hydraulikmodul und 3 Stufenpumpenstecker an einem 12-adrigen Kabelbaum verfügt, beschriften Sie die Klemmen an X4 mit dem Etikett ME-DISTLABEL2-3ST.

1	2	3	X	4	5	X	X	6	7	8	X	9	10	11	12
---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	----	----	----
 - Wenn das System über ein Hydraulikmodul und 5 Stufenpumpenstecker an einem 16-adrigen Kabelbaum verfügt, beschriften Sie die Klemmen an X4 mit dem Etikett ME-DISTLABEL4-5ST.

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16
---	---	---	---	---	---	---	---	---	----	----	----	----	----	----	----
 - Wenn das System über 2 Hydraulikmodule verfügt, beschriften Sie die Klemmen an X4 mit dem Etikett ME-DISTLABEL2-3ST und die Klemmen an X7 mit dem Etikett ME-DISTLABEL4-5ST.

Jede Nummer auf dem Etikett sollte mit der offenen Klemme darunter übereinstimmen.

Installation

Note:

This model of distribution board is for use with systems 3150-4000 mm overall height, for systems up to 3000 mm overall height use Distribution Board 2576504.

1. Switch off the unit and isolate it from the mains.
2. Open the Condair ME control panel.
3. Disconnect cables "K2" (and "K3", if present) from the distribution board. If a pump fault detection module is fitted, release any wires from the pump fault terminals A-A, B-B, C & D.
4. Carefully and evenly remove the old distribution board from the driver board. **Note:** Pulling the distribution board from one end may cause tracks or component connections to break.
5. Label the new distribution board according to the old board numbering. The sequences are as follows:
 - If the system has 1 hydraulic module and 3 stage pump plugs on a 12-core wire harness, apply ME-DISTLABEL2-3ST to the terminals at X4.

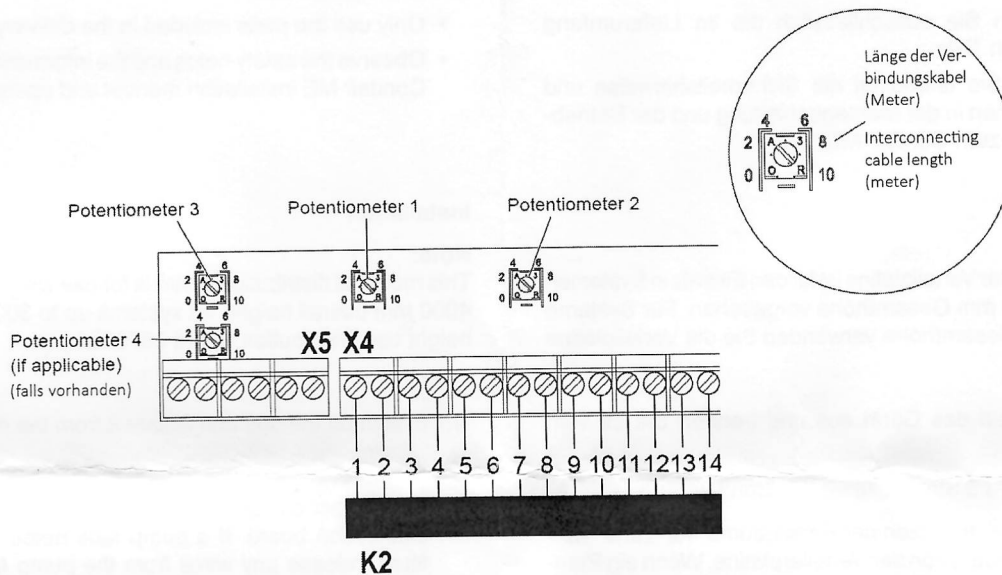
1	2	3	X	4	5	X	X	6	7	8	X	9	10	11	12
---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	----	----	----
 - If the system has 1 hydraulic module and 5 stage pump plugs on a 16-core wire harness, apply label ME-DISTLABEL4-5ST to the terminals at X4.

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16
---	---	---	---	---	---	---	---	---	----	----	----	----	----	----	----
 - If the system has 2 hydraulic modules, apply ME-DISTLABEL2-3ST to the terminals at X4 and label ME-DISTLABEL4-5ST to the terminals at X7.

Each number on the label should align with the open terminal below it.

6. Stecken Sie die neue Verteilplatte vorsichtig auf die Kontaktstifte der Treiberplatte auf. Stellen Sie sicher, dass die Steckverbinder der Verteilplatte bis zum Anschlag auf die Kontaktstifte auf der Treiberplatte aufgesteckt sind.
7. Schliessen Sie die nummerierten Litzen des Kabelbaumes "K2" an den Klemmeblock X4 (und die des Kabelbaumes "K3" an den Klemmeblock X7) wieder gemäss der Kennzeichnung auf der Verteilplatte an. Wenn ein Pumpenfehlererkennungsmodul installiert ist, schliessen Sie die entsprechenden Kabel an den Pumpenfehleranschlüssen A-A, B-B, C und D an.
8. Nach dem Anschliessen der Litzen des Kabelbaumes stellen Sie alle Potentiometer auf der Verteilplatte auf die Zahl ein, die der Länge der Litzen des Kabelbaumes (K2 oder K3, je nachdem, welches kürzer ist) in Metern entspricht.

6. Carefully install the new distribution board to the driver board. Check that the distribution board terminal blocks are fully inserted into the driver board.
7. Reconnect the numbered cores of cable "K2" to X4 (& cable "K3" to X7) on the distribution board according to the labelling. If a Pump Fault Detection module is fitted then reinstall the wires to the pump fault terminals A-A, B-B, C and D as required.
8. Once the cable is connected, set all the potentiometers on the distribution board to the number that corresponds to the length of the inter-connecting cable (K2 or K3, whichever is shorter) in meters.



9. Schliessen und verriegeln Sie die Steuereinheit und testen Sie das System auf korrekte Funktion.

9. Securely close the panel and test the system for correct operation.